

DESCRIZIONE : CONDOTTI FUMARI METALLICI CON INTERCAPEDINE D'ISOLAMENTO DENOMINATI: SISTEMA DOPPIA PARETE

1. PRINCIPI :

Sistema di canne fumarie modulari metalliche con intercapedine di isolamento denominato a "DOPPIA PARETE", formato da elementi ad incastro rigidi, costituiti da due cilindri concentrici in acciaio inox, nella cui intercapedine è inserito, a pressione, un guscio di isolante in lana minerale feldspatica, compreso fra il Diametro 80 mm interno ed il Diametro 350 mm interno.

Il sistema di giunzione deve essere previsto per assorbire le dilatazioni e deve essere del tipo senza ponte termico.

Il campo di applicazione dei camini "DOPPIA PARETE" è quello dell'evacuazione dei prodotti della combustione di :

- Gas e Gas Condensazione (dotato di guarnizioni interne);
- Gasolio e Gasolio Condensazione (dotato di guarnizioni interne);
- Legna;
- Carbone;

in situazioni di installazione sia interna che esterna agli edifici.

2. MATERIALI COSTITUTIVI:

2.1 MODULI LINEARI

Parete esterna :

- Acciaio inossidabile AISI 304 spessore 4/10 (dai diametri 130 al 210).
- Acciaio inossidabile AISI 304 spessore 5/10 (dai diametri 230 al 400).
- Rame spessore 6/10.
- Zincato verniciato spessore 6/10.
- Acciaio inossidabile AISI 316 L spessore 5/10.

Parete interna:

- Acciaio inossidabile AISI 316L spessore 4/10(dai diametri 080 al 200).
- Acciaio inossidabile AISI 316L spessore 5/10(dai diametri 250 al 350).

Isolante:

- Lana minerale Feldspatica a fibre orientate.
- Densità 115 Kg/m³;
- Spessore 25 mm.

2.2 PEZZI SPECIALI

Parete interna: Acciaio inossidabile AISI 316L spessore 5/10

Parete esterna : Acciaio inossidabile AISI 304 spessore 5/10

Isolante: Lana minerale Feldspatica a fibre orientate. Densità 115 Kg/m³.

Spessore 25 mm.

- curve 15°, curve 30°, curve 45°, curve 90°, moduli prelievo fumi, moduli di ispezione fumi, tubi a T a 135°, tubi a T a 90°, tubi a T 90° ridotti, tubi a T ramificati interno, aumenti di sezione.

2.3 ACCESSORI

Tutte le parti degli accessori a contatto con il passaggio dei fumi devono essere realizzate con acciaio Inox AISI 316L spessore 5/10, tutte le parti non a contatto con il passaggio dei fumi devono essere realizzate in acciaio Inox AISI 304, con spessori adeguati alla relativa funzione:

- fascette di bloccaggio, supporti murali, supporti a solaio, basi di partenza, collari di fissaggio a muro, faldali inclinati, faldali piani, tappi con spurgo, tappi con maniglia, fascette per cavi tiranti, cappelli parapioggia, cappelli troncoconici, piastre taglia fuoco.

3. DIMENSIONI ED ESTETICA:

Le dimensioni di tutta la gamma devono essere riportate nei cataloghi ufficiali del produttore. Esternamente il prodotto, si presenta con finitura BA nel caso dell'acciaio inossidabile, con finitura rame naturale nel caso del prodotto rame e con finitura a vernice epossidica tipo RAL, nel caso del prodotto zincato verniciato.

4. MARCATURA E RINTRACCIABILITA':

Deve esistere un sistema di marcatura delle lamiere in produzione e deve essere apposta l'etichetta riportante il la classificazione secondo la norma UNI EN 1856-1, il nome del fabbricante, l'Ente Omologante ed il numero del lotto di produzione per la rintracciabilità.

5. FABBRICAZIONE:

5.1 PROCESSO DI FABBRICAZIONE

Il processo di fabbricazione dei moduli, dei pezzi speciali e degli accessori dei camini modulari metallici denominati a "DOPPIA PARETE", deve basarsi su tecnologie atte a garantire le performances del prodotto, nel tempo, quindi:

- Saldature longitudinali realizzate in ambiente inerte;
- Imbottiture realizzate con materiali tetici all'acciaio inossidabile, per esempio gomme dure;
- Rullature e calandrature realizzate con materiali tetici all'acciaio inossidabile , per esempio URETANO;
- Accoppiamenti realizzati SENZA ELETTRIPUNTATURE;
- Imballaggi in cartoni singoli, al fine di salvaguardare i manufatti durante il trasporto e lo stoccaggio e comunque fino all'installazione.

5.2 CONTROLLI .

Il fabbricante deve realizzare i seguenti controlli:

5.2.1 Materie prime.

Deve esistere un sistema di controllo in entrata secondo i piani del SQA in relazione alle norme ISO 29000.

5.2.2 Durante la produzione.

Devono esistere dei PCP (piano controllo produzione) che stabiliscono quotidianamente, per lotto di produzione, la quantità e la qualità dei controlli che CQ (controllo qualità) deve effettuare e registrare durante il ciclo produttivo;

5.2.3 Prodotti finiti .

Devono esistere dei PCP (piano controllo produzione) che stabiliscono, per lotto di produzione, la quantità e la qualità dei controlli che CQ (deve effettuare e registrare) per i prodotti finiti .

6. DOCUMENTAZIONE:

Deve essere fornito, dal produttore, un catalogo completo che comprenda disegni, immagini, caratteristiche dei pezzi con dimensioni, Manuale di Istruzioni e Certificato di Garanzia Decennale, nel caso di Canne Fumarie Collettive deve essere fornito anche il " Libretto di Canna Fumaria " secondo la norma UNI 10640.

7. OMOLOGAZIONI:

7.1 Il prodotto deve essere dotato di omologazione di ENTI TERZI, omologazione atta a garantire l'idoneità al luogo di installazione dei prodotti stessi.

7.2 Per OMOLOGAZIONE non si intende un certificato con rapporto di prova, ma la verifica di rispondenza dei prodotti immessi sul mercato alle direttive dei paesi UE; detta verifica può essere effettuata da ENTE OMOLOGANTE, abilitato allo scopo.

7.3 Il prodotto deve essere dotato della dichiarazione di conformità del produttore.

8. GARANZIE:

8.1 Il produttore deve offrire garanzia per 10 anni.

8.2 Il produttore deve garantire in conformità al D.P.R. 224 / 88.

9. DESIGNAZIONI AI SENSI DELLA UNI EN 1856-1:

9.1 Sistema Doppia Parete Tipo B senza guarnizioni:

Sistema Camino EN 1856-1 – T400-N1-W-V2-L50040-G70

9.2 Sistema Doppia Parete Tipo C con Guarnizioni:

Sistema Camino EN 1856-1 – T200-P1-W-V2-L50040-O10

Fornitura e posa in opera di sistema fumario camino metallico in doppia parete isolamento termico per interposta lana minerale densità 115 kg/m³ spessore 25 mm con diametro interno Ø xxx composto da elementi modulari con parete interna in acciaio inox AISI 316L (1.4404) spessore 0,5/0,4 mm e parete esterna in acciaio AISI 304 (1.4301) spessore 0,5/0,4 mm.

Ogni elemento comprensivo di fascetta di serraggio per la tenuta meccanica e speciale guarnizione in cordino di fibrocaramica ad anello adatti per la tenuta in depressione ad alta temperatura, prodotti dalla combustione di gas, gasolio, legna, pellets e carbone con l'utilizzo di generatori privi di ventilatore nel circuito di combustione.

Ogni elemento comprensivo di fascetta di serraggio per la tenuta meccanica e speciale guarnizione di tenuta silconica applicabile all'atto dell'installazione adatti per la tenuta in pressione a bassa temperatura, prodotti dalla combustione di gas e gasolio, con l'utilizzo di generatori muniti di ventilatore nel circuito di combustione e funzionanti anche in condensazione.