

DESCRIZIONE: CONDOTTI FUMARI FLESSIBILI METALLICI A DOPPIA PARETE LISCIA INTERNA

1 PRINCIPI:

Condotte flessibili a parete liscia interna composte . La parete interna e la parete esterna sono solidarizzate attraverso un sistema di quadrupla aggraffatura elicoidale ; la parete interna ha la peculiarità di essere liscia , per una buona snellezza dei fumi , la parete esterna ha la peculiarità di essere corrugata , onde consentire robustezza e flessibilità all'insieme .

Il campo di applicazione è quello dell'evacuazione dei prodotti della combustione di :

- Gas e gas Condensazione ;
- Gasolio ;
- Legna ;
- Carbone ;

in situazioni di installazione interna agli edifici , previa verifica della resistenza termica .

2 MATERIALI COSTITUTIVI:

2.1 ROTOLI

A) Parete interna :

- acciaio inossidabile AISI 316L spessore 0,10 ;

B) Parete esterna :

- acciaio inossidabile AISI 304L spessore 0,10 ;

3 DIMENSIONI ED ESTETICA:

Le dimensioni di tutta la gamma devono essere riportate nei cataloghi ufficiali del produttore . Esternamente il prodotto si presenta con finitura BA .

4 MARCATURA E RINTRACCIABILITA':

Deve esistere un sistema continuo di marcatura delle lamiere in produzione , e deve essere riportato il nome del fabbricante , la Classificazione secondo la Norma UNI EN 1856-2 , l'Ente Omologante ed il numero del lotto di produzione per la rintracciabilità .

5 FABBRICAZIONE:

5.1 PROCESSO DI FABBRICAZIONE

Il processo di fabbricazione deve basarsi su tecnologie atte a garantire le performances del prodotto nel tempo , quindi :

- Imbottiture realizzate con materiali tetici all'acciaio inossidabile , per esempio gomme dure ;
- Rullature e calandrature realizzate con materiali tetici all'acciaio inossidabile , per esempio URETANO
- Accoppiamenti realizzati SENZA ELETROPUNTATURE ;
- Imballaggi in cartoni appositi con srotolatore incorporato, al fine di salvaguardare i manufatti durante il trasporto , nello stoccaggio e comunque fino all'installazione .

5.2 CONTROLLI:

Il fabbricante deve realizzare i seguenti controlli :

5.21 materie prime .

Tutte le materie prime devono essere controllate in entrata secondo le specifiche del SQA in relazione alle Norme ISO 29000 .

5.22 durante la produzione .

Devono esistere dei PCP (piano controllo produzione) che stabiliscono quotidianamente per lotto di produzione la quantità e la qualità dei controlli che CQ (controllo qualità) deve effettuare e registrare quotidianamente durante il ciclo produttivo ;

5.23 prodotti finiti .

Devono esistere dei PCP (piano controllo produzione) che stabiliscono per lotto di produzione la quantità e la qualità dei controlli che CQ (deve effettuare e registrare) per i prodotti finiti .

Tutti i dati devono essere sempre a disposizione nei PFC (piano controllo fabbricazione) in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 9001 .

6 DOCUMENTAZIONE:

Deve essere fornito , dal produttore , un catalogo completo che comprenda disegni , immagini, caratteristiche dei pezzi con dimensioni , Manuale di Istruzioni ed uso , nonché il Certificato di Garanzia Decennale .

7 OMOLOGAZIONI:

7.1 Il prodotto deve essere dotato di omologazione di ENTI TERZI , omologazione atta a garantire l'idoneità al luogo di installazione dei prodotti stessi.

7.2 Per OMOLOGAZIONE , non si intende certificato con rapporto di prova , bensì verifica di rispondenza del prodotto immesso sul mercato a direttive di paesi UE già dotati di norme , detta verifica deve essere effettuata da ENTE OMOLOGANTE abilitato allo scopo .

8 GARANZIE:

8.1 Il produttore deve offrire garanzia per 10 anni .

8.2 Il produttore deve garantire in conformità al D.P.R. 224 / 88 .

9 DESIGNAZIONI:

9.1 SISTEMA FLESSIBILE LISCIO CON GIUNTO SILICONICO A VITE:

EN 1856-2 – T200-P1-W-V2-L50010-G (verificare sempre il libretto di Istruzioni)

9.2 SISTEMA FLESSIBILE LISCIO CON GIUNTO METALLICO A VITE:

EN 1856-2 – T450-N1-D-V2-L50010-G (verificare sempre il libretto di Istruzioni)

Fornitura e posa in opera di camino metallico con diametro interno Ø xxx composto da elemento flessibile con parete interna liscia spessore 0,1+-10% mm acciaio AISI 316L e parete esterna corrugata spessore 0,1+-10% mm acciaio AISI 304L per evacuazione dei prodotti della combustione di gas, gas condensazione, gasolio, legna, carbone in situazioni di installazione interna agli edifici.