

DESCRIZIONE: CONDOTTI FUMARI METALLICI A SINGOLA PARETE

DENOMINATI: SISTEMA UNIVERSALE

1. PRINCIPI:

Sistema di elementi modulari metallici senza intercapedine di isolamento denominato " UNIVERSALE " , nelle sezioni comprese da diametro 80 mm. a diametro 160 mm. formato da elementi ad incastro rigidi , e o regolabili, in acciaio inox , il sistema deve essere caratterizzato dalle seguenti caratteristiche principali :

" La resistenza alla permeabilità dei Gas e dei Liquidi deve essere realizzata senza l'ausilio di guarnizioni e o di mastici ;

" Il bloccaggio meccanico deve essere garantito dall'accoppiamento del prodotto stesso senza aggiunta di fascette di bloccaggio .

Il campo di applicazione dei camini "UNIVERSALE" è quello dell'evacuazione dei prodotti della combustione di :

- Gas e Gas Condensazione ;
- Gasolio e Gasolio Condensazione ;
- Legna;
- Carbone;

in situazioni di installazione sia interna che esterna agli edifici, previa verifica della resistenza termica.

2. MATERIALI COSTITUTIVI:

2.1 MODULI LINEARI

A) Parete :

- Acciaio inossidabile AISI 316L spessore 4/10 .

2.2 PEZZI SPECIALI

Della stessa natura e con le stesse caratteristiche dei moduli lineari.

- curve 15°, curve 30°, curve 45°, curve 90°, moduli prelievo fumi, moduli di ispezione fumi, tubi a T a 135°.

- Acciaio inossidabile AISI 316L spessore 5/10 tubi a T a 90°, tubi a T 90° ridotti, tubi a T ramificati interno, aumenti di sezione.

2.3 ACCESSORI

Tutte le parti degli accessori a contatto con il passaggio dei fumi devono essere realizzate con acciaio Inox AISI 316L spessore 5/10, tutte le parti non a contatto con il passaggio dei fumi devono essere realizzate in acciaio Inox AISI 304, con spessori adeguati alla relativa funzione :

- fascette di bloccaggio, supporti murali, supporti a solaio, basi di partenza, collari di fissaggio a muro, faldali inclinati, faldali piani, tappi con spurgo, tappi con maniglia, fascette per cavi tiranti, cappelli parapiovvia, cappelli troncoconici, piastre taglia fuoco .

3. DIMENSIONI ED ESTETICA:

Le dimensioni di tutta la gamma devono essere riportate nei cataloghi ufficiali del produttore. Esternamente, il prodotto, si presenta con finitura BA.

4. MARCATURA E RINTRACCIABILITA':

Deve esistere un sistema continuo di marcatura delle lamiere in produzione , e deve essere riportato il nome del fabbricante , la Classificazione secondo la Norma UNI EN 1856-1 , l'Ente Omologante ed il numero del lotto di produzione per la rintracciabilità .

5. FABBRICAZIONE:

5.1 PROCESSO DI FABBRICAZIONE

Il processo di fabbricazione dei moduli, dei pezzi speciali e degli accessori dei camini modulari metallici denominati " UNIVERSALE ", deve basarsi su tecnologie atte a garantire le performances del prodotto nel tempo, quindi :

- Saldature longitudinali realizzate in ambiente inerte ;
- Imbotiture realizzate con materiali tetici all'acciaio inossidabile , per esempio gomme dure;
- Rullature e calandrature realizzate con materiali tetici all'acciaio inossidabile , per esempio URETANO;
- Accoppiamenti realizzati SENZA ELETTROPUNTATURE;
- Imballaggi in cartoni appositi, al fine di salvaguardare i manufatti durante il trasporto e lo stoccaggio e, comunque fino all'installazione .

5.2 CONTROLLI

Il fabbricante deve realizzare i seguenti controlli :

5.2.1 Materie prime

Tutti i materiali entranti devono essere verificati secondo le specifiche del SQA in relazione alle norme ISO 29000 .

5.2.2 Durante la produzione

Devono esistere dei PCP (piano controllo produzione) che stabiliscono quotidianamente, per lotto di produzione, la quantità e la qualità dei controlli che CQ (controllo qualità) deve effettuare e registrare durante il ciclo produttivo;

5.2.3 Prodotti finiti

Devono esistere dei PCP (piano controllo produzione) che stabiliscono, per lotto di produzione, la quantità e la qualità dei controlli che CQ (deve effettuare e registrare) per i prodotti finiti .

Tutti i dati devono essere sempre a disposizione nei PFC (piano controllo fabbricazione) in ottemperanza alla norma: UNI EN ISO 9001.

6. DOCUMENTAZIONE:

Deve essere fornito , dal produttore , un catalogo completo che comprenda disegni , immagini, caratteristiche dei pezzi con dimensioni , Manuale di istruzioni e sistemi per l'assemblaggio , nonché il certificato di Garanzia Decennale .

7. OMOLOGAZIONI:

7.1 Il prodotto deve essere dotato di omologazione di ENTI TERZI, omologazione atta a garantire l'idoneità al luogo di installazione dei prodotti stessi.

7.2 Per OMOLOGAZIONE, non si intende un certificato con rapporto di prova, ma la verifica di rispondenza dei prodotti immesso sul mercato alle direttive dei paesi UE già dotati di Norme ; detta verifica può essere effettuata da ENTE OMOLOGANTE, abilitato allo scopo .

8. GARANZIE:

8.1 Il produttore deve offrire garanzia per 10 anni.

8.2 Il produttore deve garantire in conformità al D.P.R. 224 / 88.

9. DESIGNAZIONI:

9.1 UNIVERSALE TIPO C:

SISTEMA CAMINO EN 1856-1 T400-H2/P1-W-V2-L50040-O30 (verificare sempre il libretto di istruzioni).

9.2 UNIVERSALE TIPO B:

SISTEMA CAMINO EN 1856-1 T400-H2/P1-W-V2-L50040-G70 (verificare sempre il libretto di istruzioni).

Fornitura e posa in opera di sistema fumario camino metallico monoparete con diametro interno Ø xxx composto da elementi modulari con parete in acciaio inox AISI 316L (1.4404) spessore 0,4 mm.

Il principio di assemblaggio del sistema, per mezzo di un manicotto integrato dotato di 4 o più principi di vite senza fine, consente un accoppiamento tramite rotazione senza l'ausilio di ulteriori sistemi di bloccaggio.

Non necessitando di guarnizioni siliconiche di tenuta alla pressione, il sistema Universale è idoneo all'evacuazione dei fumi prodotti dallo sfruttamento di tutti i combustibili (ad esclusione di torba e mais) indipendentemente dalla tipologia del generatore utilizzato, permettendo di garantire l'utilizzo con temperature di esercizio fino a 600° con sovrappressioni fino a 5.000 Pascal anche in condizioni di funzionamento ad umido e in condensazione.